

SCHWAGER

PowerTech 2025





SCHWAGER POWERTECH

¡Te invitamos a conocer Schwager Powertech! Una empresa que provee soluciones tecnológicas avanzadas que no solo potencian la productividad, sino también, el respeto por el medio ambiente. Ofrece venta y arriendo de maquinarias y equipos de apoyo para el sector industrial y particular, con la innovación tecnológica de las mejores marcas del mercado y la calidad Schwager.

Gerente General
Dagoberto Godoy Zuñiga
dgodoy@schwager.cl

Gerente de
Administración y Finanzas
Vladimir Pombet Bonnefoy
vpombet@schwager.cl

Gerente Comercial
Carlos Salazar Rosas
csalazar@schwager.cl

Director
Luis Hurtado Cortesía
lhurtado@schwager.cl

Director de
Nuevos Negocios
Alex Acosta Garay
a.acosta.g@schwager.cl

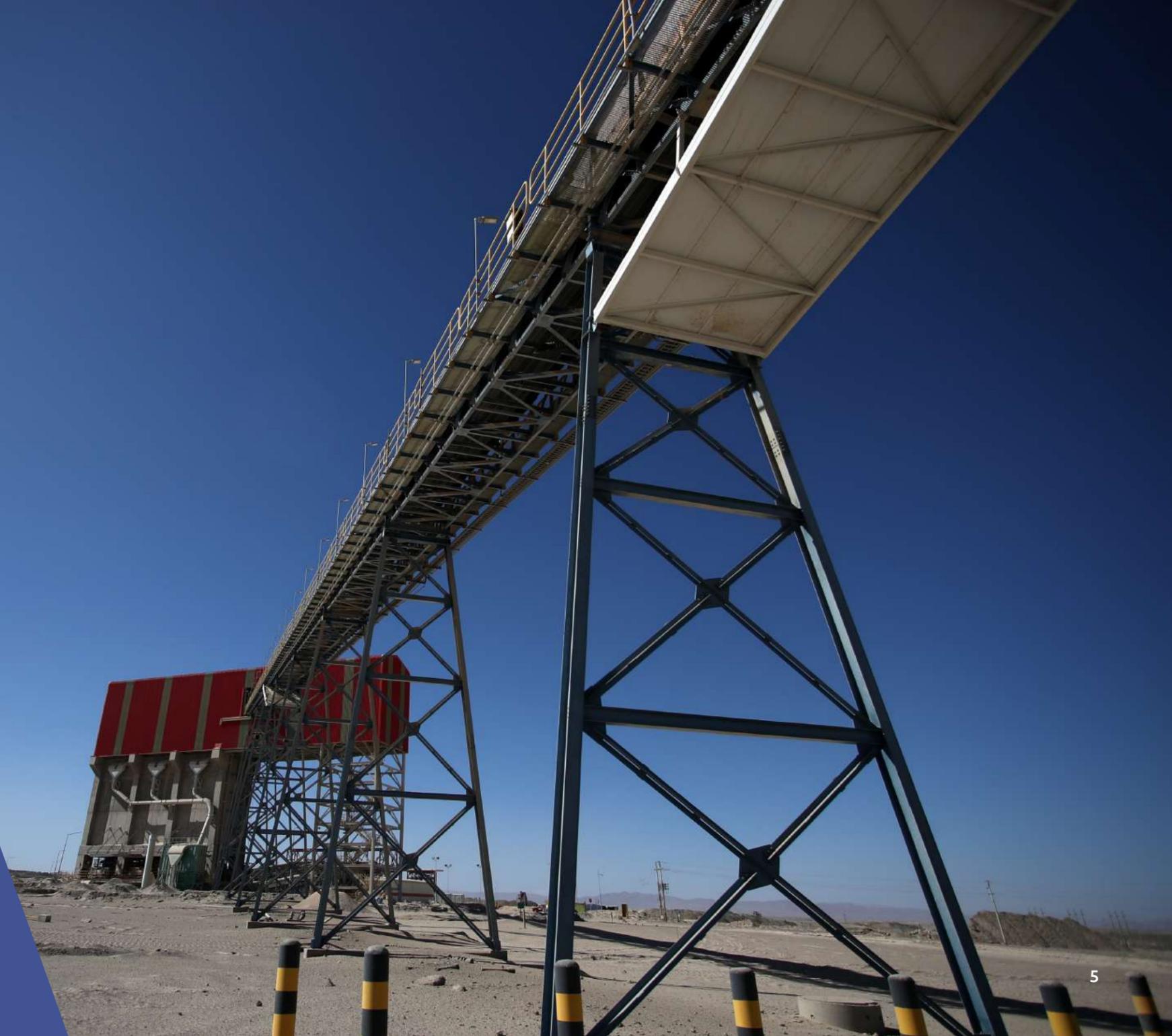
Jefe de Ventas y Arriendos
Jaime Gallo Figueroa
jgallo@schwager.cl

Jefe de Servicio Técnico
Daniel Contreras
dcontreras@schwager.cl

EL RESPALDO DE UNA EXPERIENCIA DE 160 AÑOS

Schwager es un socio estratégico de la industria minera con más de 160 años de historia, proveedor de soluciones y servicios de mantenimiento, operaciones, proyectos, ingeniería, relaves, montajes, equipamiento y otras soluciones que aportan al desarrollo sostenible. Se ha consolidado como un actor clave en la industria acompañando a las mineras en el desarrollo de toda su cadena de valor.

¡Revisa los detalles es Schwager.cl!





Power for the world



GENERACIÓN Y SOLDADURA

SOMOS PROVEEDORES AUTORIZADOS DENYO

DENYO es una marca japonesa con más de 80 años de experiencia en la fabricación de generadores y soldadoras. Son líderes del mercado ofreciendo productos de alta calidad y rendimiento comprobado.

GENERADORES DENYO

Los generadores **DENYO** están diseñados para soportar condiciones de operación difíciles, incluyendo climas extremos, terrenos irregulares y operación continua. Además, son conocidos por su alta eficiencia de combustible, lo que se traduce en un menor consumo y costos de operación.



DENYO ofrece una amplia gama de modelos para satisfacer diferentes necesidades de potencia, desde aplicaciones residenciales hasta comerciales e industriales.

SOLDADORAS DENYO

Las soldadoras **DENYO** ofrecen un arco estable y fácil de controlar, lo que permite realizar soldaduras precisas, consistentes y de alta calidad, con una penetración profunda y un acabado uniforme. Mantienen el mismo estándar de construcción de los generadores, por lo que la durabilidad y el rendimiento están garantizados.



MODELOS DE GENERADORES



20kVA - DCA-25LSKE

Especificaciones - DCA-25LSKE	
Frecuencia del alternador Hz	50 / 60
Potencia nominal de salida del alternador (kVA)	Continuo 20 / 25 Stand-By 22 / 27.5
Número de fases del alternador	3
Factor de potencia del alternador	0.8
Regulación de voltaje del alternador %	± 0,5
Marca y modelo del motor	Kubota D2403 -K3A
Combustible del motor	Diesel
Consumo de Combustible (L/h)	3.9 / 4.9
Capacidad del cárter de aceite lubricante L	9.7
Capacidad de refrigerante del motor L	7.9
Capacidad del tanque de combustible del motor L	70
Capacidad de la Eco Base (L)	88
Longitud mm	1540
Ancho mm	700
Altura mm	1045
Peso kg	660
Nivel de sonido 7m dB (A) 1500/1800 rpm (min ⁻¹)*4	61 / 63

37kVA - DCA-45LSKE2



Especificaciones - DCA-45LSKE2	
Frecuencia del alternador Hz	50 / 60
Potencia nominal de salida del alternador (kVA)	Continuo 37 / 45 Stand-By 38.9 / 47.3
Número de fases del alternador	3
Factor de potencia del alternador	0.8
Regulación de voltaje del alternador %	± 0,5
Marca y modelo del motor	Kubota V3600-T-K3A
Combustible del motor	Diesel
Consumo de Combustible (L/h)	7.2 / 9.0
Capacidad del cárter de aceite lubricante L	13.2
Capacidad de refrigerante del motor L	10.9
Capacidad del tanque de combustible del motor L	110
Capacidad de la Eco Base (L)	135
Longitud mm	1850
Ancho mm	880
Altura mm	1350
Peso kg	1060
Nivel de sonido 7m dB (A) 1500/1800 rpm (min ⁻¹)*4	58 / 60

50kVA - DCA-60LSIE



Especificaciones - DCA-60LSIE	
Frecuencia del alternador Hz	50 / 60
Potencia nominal de salida del alternador (kVA)	Continuo 50 / 60 Stand-By 55 / 66
Número de fases del alternador	3
Factor de potencia del alternador	0.8
Marca y modelo del motor	Isuzu BJ-4JJ1X
Combustible del motor	Diesel
Consumo de Combustible (L/h)	8.6 / 10.3
Capacidad del cárter de aceite lubricante L	15
Capacidad de refrigerante del motor L	11.8
Capacidad del tanque de combustible del motor L	140
Capacidad de la Eco Base (L)	168
Longitud mm	2090
Ancho mm	980
Altura mm	1350
Peso kg	1260
Nivel de sonido 7m dB (A) 1500/1800 rpm (min ⁻¹)*4	59 / 63

80kVA - DCA-100LSIE



Especificaciones - DCA-100LSIE	
Frecuencia del alternador (Hz)	50 / 60
Potencia nominal de salida del alternador (kVA)	Continuo 80/100 Stand-By 88/110
Número de fases del alternador	3
Factor de potencia del alternador	0,8
Regulación de voltaje del alternador (%)	± 0,5
Marca y modelo del motor	Isuzu BI-4HK1X
Combustible del motor	Diesel
Consumo de Combustible (L/h)	14 / 18.1
Capacidad del cárter de aceite lubricante (L)	23
Capacidad de refrigerante del motor (L)	25
Capacidad del tanque de combustible del motor (L)	250
Capacidad de la Eco Base (L)	300
Longitud (mm)	2550
Ancho (mm)	1080
Altura (mm)	1600
Peso (kg)	1880
Nivel de sonido 7m dB (A) 1500/1800 rpm (min ⁻¹)*4	61 / 64

100kVA - DCA-125LSIE



Especificaciones - DCA-125LSIE	
Frecuencia del alternador (Hz)	50 / 60
Potencia nominal de salida del alternador (kVA)	Continuo 100/125 Stand-By 110/138
Número de fases del alternador	3
Factor de potencia del alternador	0,8
Regulación de voltaje del alternador (%)	± 0,5
Marca y modelo del motor	Isuzu BI-4HK1X
Combustible del motor	Diesel
Consumo de Combustible (L/h)	17.1 / 21.7
Capacidad del cárter de aceite lubricante (L)	23
Capacidad de refrigerante del motor (L)	27
Capacidad del tanque de combustible del motor (L)	250
Capacidad de la Eco Base (L)	300
Longitud (mm)	2650
Ancho (mm)	1080
Altura (mm)	1500
Peso (kg)	1920
Nivel de sonido 7m dB (A) 1500/1800 rpm (min ⁻¹)*4	60 / 63

125kVA - DCA-150LSKE



Especificaciones - DCA-150LSKE	
Frecuencia del alternador (Hz)	50 / 60
Potencia nominal de salida del alternador (kVA)	Continuo 125/150 Stand-By 138/165
Número de fases del alternador	3
Factor de potencia del alternador	0,8
Regulación de voltaje del alternador (%)	± 0,5
Marca y modelo del motor	Komatsu SAA6D107E-1-C
Combustible del motor	Diesel
Consumo de Combustible (L/h)	24.2 / 30.7
Capacidad del cárter de aceite lubricante (L)	24.8
Capacidad de refrigerante del motor (L)	25.4
Capacidad del tanque de combustible del motor (L)	250
Capacidad de la Eco Base (L)	300
Longitud (mm)	3250
Ancho (mm)	1150
Altura (mm)	1650
Peso (kg)	2550
Nivel de sonido 7m dB (A) 1500/1800 rpm (min ⁻¹)*4	63 / 66

200kVA - DCA-220LSIE2



Especificaciones - DCA-220LSIE2	
Frecuencia del alternador (Hz)	50 / 60
Potencia nominal de salida del alternador (kVA)	Continuo 200/220 Stand-By 220/242
Número de fases del alternador	3
Factor de potencia del alternador	0,8
Regulación de voltaje del alternador (%)	± 0,5
Marca y modelo del motor	Isuzu BH-6UZ1X
Combustible del motor	Diesel
Consumo de Combustible (L/h)	33.1 / 36
Capacidad del cárter de aceite lubricante (L)	41.6
Capacidad de refrigerante del motor (L)	41
Capacidad del tanque de combustible del motor (L)	400
Capacidad de la Eco Base (L)	492
Longitud (mm)	3600
Ancho (mm)	1350
Altura (mm)	1750
Peso (kg)	3350
Nivel de sonido 7m dB (A) 1500/1800 rpm (min ⁻¹)*4	63 / 65

270kVA - DCA-300LSKE



Especificaciones - DCA-300LSKE	
Frecuencia del alternador (Hz)	50 / 60
Potencia nominal de salida del alternador (kVA)	Continuo 270/300 Stand-By 297/330
Número de fases del alternador	3
Factor de potencia del alternador	0,8
Regulación de voltaje del alternador (%)	± 0,5
Marca y modelo del motor	Komatsu SA6D102E-1-A
Combustible del motor	Diesel
Consumo de Combustible (L/h)	45.7 / 52
Capacidad del cárter de aceite lubricante (L)	61
Capacidad de refrigerante del motor (L)	54.4
Capacidad del tanque de combustible del motor (L)	490
Capacidad de la Eco Base (L)	605
Longitud (mm)	4000
Ancho (mm)	1470
Altura (mm)	1850
Peso (kg)	4900
Nivel de sonido 7m dB (A) 1500/1800 rpm (min ⁻¹)*4	68 / 72

350kVA - DCA-400LSIE



Especificaciones - DCA-400LSIE	
Frecuencia del alternador (Hz)	50 / 60
Potencia nominal de salida del alternador (kVA)	Continuo 350/400 Stand-By 385/440
Número de fases del alternador	3
Factor de potencia del alternador	0,8
Regulación de voltaje del alternador (%)	± 0,5
Marca y modelo del motor	Isuzu BH-6WG1X
Combustible del motor	Diesel
Consumo de Combustible (L/h)	57 / 67.3
Capacidad del cárter de aceite lubricante (L)	55
Capacidad de refrigerante del motor (L)	60
Capacidad del tanque de combustible del motor (L)	490
Capacidad de la Eco Base (L)	679
Longitud (mm)	4600
Ancho (mm)	1450
Altura (mm)	2200
Peso (kg)	5450
Nivel de sonido 7m dB (A) 1500/1800 rpm (min ⁻¹)*4	65 / 68



RESPETUOSOS CON EL MEDIO AMBIENTE

Los generadores DCA-LS están equipados con sistemas de motores limpios de alta tecnología que incluyen inyectores de combustible tipo common-rail. Estos cumplen con las estrictas regulaciones de emisiones de gases de escape de Japón y Chile, debido a que cuentan con tecnología de recirculación de gases de escape refrigerados (EGR) que reducen la generación de NOx. Además, cuentan con motores con ventilación positiva cárter PCV (no se generan gases del cárter). Finalmente, cuentan con una operación silenciosa mediante una tecnología de insonorización de última generación.

GENERADOR CON ALTO RENDIMIENTO

Contamos con generadores de alto rendimiento, lo cual se traduce en:

- **Menos distorsión de forma de onda y fluctuación de voltaje.**
- **Excelente arranque del motor**, debido a la baja reactancia transitoria y la introducción de sistemas de excitación originales DENYO.
- **Función de operación en paralelo** para crear una planta generadora de gran capacidad sin necesidad de adquirir otro equipo.
- **Sistema de voltaje dual** para alimentar motores que requieren potencias de distintos voltajes.
- **Reguladores electrónicos** que controlan la velocidad del motor y mantiene un régimen constante independiente de la carga aplicada (control isócrona).



ALTA DURABILIDAD

Nuestros generadores tienen una extensa vida útil, resisten el desgaste a lo largo del tiempo, además de utilizar los motores más fiables del mercado, DENYO desarrolla, fabrica y ensambla todos los componentes internos y realiza rigurosas pruebas de durabilidad e inspecciones de calidad.

FÁCIL MANTENIMIENTO

Nuestros equipos cuentan con puertas grandes, manijas de un solo toque y cubiertas frontales de tipo abierto/cerrado para limpiar los radiadores sin necesidad de desmontarlos. Además, DENYO implementa un sistema unilateral para facilitar el mantenimiento diario de un solo lado, ofreciendo acceso al motor, filtros de aceite, combustible, agua refrigerante, batería, etc.

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD:

Controles de seguridad automáticos: El grupo electrógeno está equipado con controles automáticos de seguridad que apagarán el motor ante cualquier condición anormal para proteger al equipo y a los usuarios que lo operen.

DISPOSITIVO DE DIAGNÓSTICO DE FALLAS DEL MOTOR:

Los equipos DCA-150LD, DCA-300LS y DCA-400LS están equipados con un dispositivo de diagnóstico de fallas y, en caso de que ocurra alguna anomalía en el motor, el monitor indicará las fallas presentes de un universo de 80 posibilidades. Este sistema le permite identificar inmediatamente las partes dañadas y restaurar el problema sin dificultades.

(Para los modelos DCA-25 y 45 se indican las fallas mediante lámparas indicadoras de precalentamiento, y para DCA-60LS, 100LS, 125LS y 220LS se utilizan patrones de luces intermitentes en las cajas de control).



FUNCIÓN AVANZADA DE CONTENCIÓN DE LÍQUIDOS ECO-BASE

La serie DCA-E está diseñada para impedir la entrada de agua lluvia durante su funcionamiento. Incluso si se filtra agua lluvia en el generador, la Eco-Base la recogerá junto con los líquidos utilizados en el equipo. De hecho, la capacidad de la Eco-Base supera el 100% del volumen total del combustible, aceite y refrigerante.

Es decir, los generadores poseen una bandeja para contener todos los líquidos que puedan derramarse por alguna falla de operación, contribuyendo al cuidado de los suelos y al medio ambiente.



MODELO DE SOLDADORA

SOLDADORA 480 A - DCW-480ESW

Potencia de soldadura de CC	
Potencia nominal (kW)	CC:17.1 / CV:16.4
Corriente nominal (A)	450
Voltaje nominal (V)	CC: 38 / CV: 36.5
Rango de corriente de soldadura (A)	CC simple: 60-480 CC dual: 30-240
Ciclo de trabajo nominal (%)	60
Fuente AC	
Frecuencia (Hz)	50
Potencia nominal (kVA)	15
Voltaje nominal (V)	200/220/380/400/415/440
No. de fases	3
Factor de potencia	0,8
Motor	
Modelo de motor	Kubota V1505
Combustible	Diesel
Capacidad del tanque de combustible	45
Dimensiones/Peso	
Dimensiones (Largo x Ancho x Altura)	1540 x 720 x 885 mm
Peso (kg)	500



BE-ENERGY.CL



ENERGÍA SOLAR

BE-ENERGY

Es una empresa especializada en el uso de la energía solar, un recurso renovable y limpio que no contamina el medio ambiente ni produce emisiones de gases de efecto invernadero. Se especializan en la fabricación de torres de iluminación con estándar dedicado a la gran minería.

TORRE DE ILUMINACIÓN SOLAR

Las torres solares **BE-ENERGY** ofrecen una serie de ventajas sobre su competencia, incluyendo su compromiso con la sustentabilidad, eficiencia, innovación y confiabilidad, tienen un bajo costo de operación y mantenimiento, lo que se traduce en ahorros significativos a largo plazo.

OTROS EQUIPOS

Dentro de la gama de soluciones que ofrece **BE-ENERGY** se destacan las torres de comunicación, torres de videovigilancia, señaléticas viales, plantas solares portátiles y solar roof para autoabastecer contenedores oficina de 20 y 40 pies.

- Torres de Comunicación
- Torres de Video Vigilancia
- Señaléticas Viales
- Plantas Solares Portatiles



COMPACTLINE

Las torres de iluminación **BE-ENERGY** están diseñadas para ser completamente autónomas, entregando más de 32 horas de iluminación máxima continua. Posee un mástil retráctil de 7 metros lo que permite iluminar grandes áreas de trabajo, su estructura es galvanizada en caliente para protegerla contra la corrosión y la oxidación, viene completamente equipada con el estándar minero y sus focos poseen certificación DS-1.

¿Cómo generan la energía las torres solares?

La captación de energía es 100% solar, durante el día los paneles captan la radiación solar almacenando toda la energía en el banco de baterías para que cuando anochezca se enciendan los proyectores LED.

¿Cuáles son los costos de mantención?

Las torres solares son prácticamente libres de mantención ya que sus componentes son de larga vida útil. Además, al no necesitar combustible para su operación son aún más rentables.

¿Dónde puedo encontrar repuestos o soporte técnico?

SCHWAGER POWERTECH ofrece servicio post venta y puesta en marcha de todos sus equipos, asesoramos al cliente final para el correcto uso de nuestras soluciones solares móviles.



TORRE DE ILUMINACIÓN

Especificaciones - MODELO COMPACTLINE	
Tecnología	Solar
Número de paneles solares	4 x 450W
Banco de baterías	1600 A/h
Autonomía	32 h
Reflectores	4 x 100W
Lámpara	LED
Área iluminada	3500 m ²
Altura del mástil	7 m
Rotación	360°
Grado de protección	IP67
Transporte	Camión, grúa horquilla y arrastre
Estructura	Galvanizada
Estándar	Minero

TORRE DE COMUNICACIÓN

Especificaciones - MODELO COMPACTLINE	
Tecnología	Solar
Número de paneles solares	4 x 450W
Banco de baterías	1600 A/h
Autonomía	32 h
Ancho de banda	14,5 Ghz
Ganancia	+39 dBi Satelital
Altura del mástil	7 m
Grado de protección	IP67
Transporte	Camión y grúa horquilla
Estructura	Galvanizada
Estándar	Minero

Nuestras antenas son de alta ganancia, asegurando buena transmisión y recepción final, con un ancho de banda que permite manejar una variedad de frecuencias y aplicaciones.

Kit minero (Incluido)

- 1 · Traba tuercas
- 2 · Traba ruedas
- 3 · Cintas reflectantes
- 4 · Extintor



TORRE DE VIGILANCIA

Especificaciones - MODELO COMPACTLINE	
Tecnología	Solar
Número de paneles solares	2 x 450W
Banco de baterías	800 A/h
Autonomía	24/7
Zoom	40X óptico
Ángulo de visión	63,7°
Direccionamiento	+100°
Grado de protección	IP67
Transporte	Camión, grúa horquilla y arrastre
Estructura	Galvanizada
Estándar	Minero

Nuestras cámaras de vigilancia tienen un amplio rango de visión junto con funciones de seguimiento automático y monitoreo en tiempo real que permiten llevar cualquier operación desde cualquier lugar del mundo.

Kit minero

- 1 · Traba tuerca
- 2 · Traba ruedas
- 3 · Cuñas
- 4 · Cobre huinches
- 5 · Barra Cooper
- 6 · Corta corriente
- 7 · Parada de emergencia

PLANTA SOLAR TRANSPORTABLE

Especificaciones - MODALIDAD ON GRID / OFF GRID	
Tecnología	Solar
Paneles solares	450W
Baterías	60 kW
Número de baterías	200
Potencia	74 kWp
Montaje	Pliegue - despliegue
Soporte	4 apoyos de 65 kg

Detalle del Producto:

- Prefabricado en contenedores fácil de instalar.
- Una planta 100% personalizable y escalable para satisfacer tus demandas de energía.
- Unidades despegables que pueden desplegarse y reubicarse, donde las necesites. generación de energía de hasta 5 MW. La capacidad de generación de energía también depende de la cantidad de paneles solares y baterías que se utilicen.

¿Cuál es la capacidad de generación de energía de la planta fotovoltaica transportable?

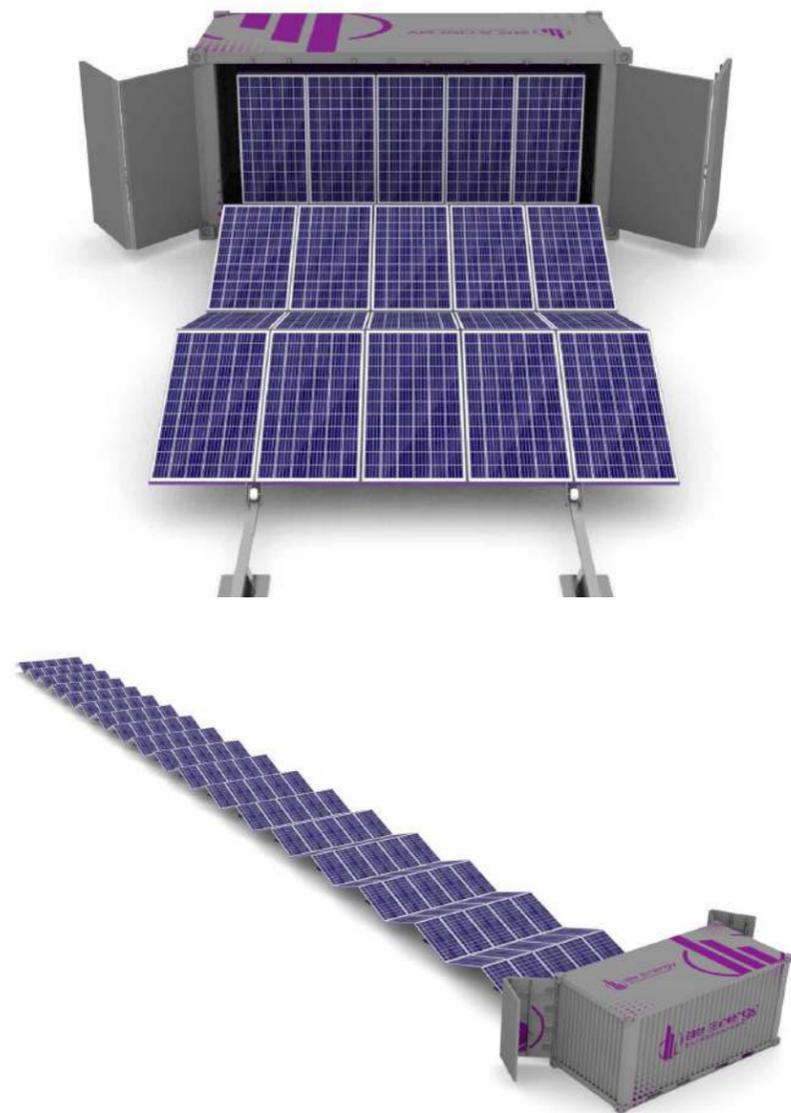
La capacidad de generación de energía de una planta fotovoltaica transportable varía según el modelo y la configuración de la planta. Las plantas fotovoltaicas transportables suelen tener una capacidad de generación de energía de 1 MW o menos. Sin embargo, algunas plantas fotovoltaicas transportables pueden tener una capacidad de generación de energía de hasta 5 MW. La capacidad de generación de energía también depende de la cantidad de paneles solares y baterías que se utilicen.

¿Cuánto tiempo tarda la instalación de la planta fotovoltaica transportable?

El tiempo de instalación de una planta fotovoltaica transportable varía según el modelo y la configuración de la planta, así como las condiciones del sitio donde se instalará. En general, la instalación de una planta fotovoltaica transportable puede tardar de unos 35 minutos a 45 minutos, teniendo en cuenta solo el despliegue de paneles y conectividad a banco de baterías sistema PLUG & PLAY. Dependiendo de la complejidad del proyecto y de la cantidad de trabajo de construcción necesaria en el sitio y obras civiles este tiempo se estima entre 5 a 15 días hábiles.

¿Cuál es el tamaño y peso de la planta fotovoltaica transportable?

El tamaño y peso de una planta fotovoltaica transportable dependen del modelo y la configuración de la planta. Las plantas fotovoltaicas transportables pueden variar en tamaño desde unos pocos metros hasta varios cientos de metros cuadrados. El peso de la planta también depende de la cantidad de paneles solares, baterías y otros componentes que se utilicen. En general, una planta fotovoltaica transportable típica puede pesar entre 5 y 20 toneladas y puede ser transportada en un contenedor de envío estándar de 20 pies.





SOLAR ROOF

Especificaciones - MODELO 20 ft. / 40 ft.	
Tecnología	Solar
Número de paneles solares	4 x 450W / 8 x 450W
Banco de baterías	2000 Ah / 4000 Ah
Autonomía	24/7
Inversor	3500 W / 7000 W
Soporte	Camión pluma y grúa horquilla
Seguridad	Twist-Lock

¿Qué pasa en días nublados o con poca luz solar?

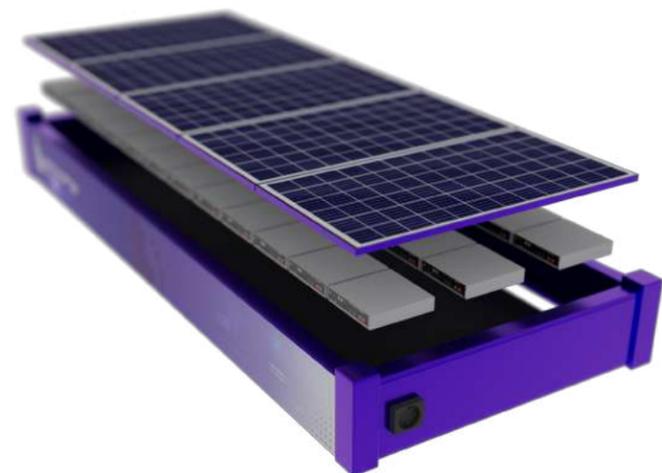
Durante días nublados o con poca luz solar, la producción de energía solar puede disminuir, lo que puede afectar la cantidad de energía disponible para abastecer la oficina en contenedor. Sin embargo, los sistemas de energía solar suelen estar diseñados con baterías de almacenamiento para garantizar un suministro continuo de energía incluso en días nublados o con poca luz solar.

¿Cómo se conecta el sistema de energía solar a la oficina en contenedor?

El sistema de energía solar se conecta a la oficina en contenedor mediante un inversor y un sistema de cableado eléctrico. El inversor convierte la corriente continua (DC) generada por los paneles solares en corriente alterna (AC) que se utiliza para alimentar la electricidad en la oficina. El sistema de cableado eléctrico conecta el inversor a los enchufes y tomas de corriente dentro del contenedor. Es importante que la instalación eléctrica se realice por un profesional capacitado y siguiendo las normas de seguridad correspondientes.

¿Cuánto tiempo durarán los paneles solares?

Los paneles solares están diseñados para durar muchos años, generalmente de 20 a 30 años o más. La duración de los paneles solares depende de varios factores, como la calidad de los materiales utilizados en su fabricación, el mantenimiento y la exposición a los elementos climáticos. Es importante elegir paneles solares de alta calidad y realizar un mantenimiento regular para garantizar su durabilidad y eficiencia a largo plazo.





SEÑALIZACIÓN VIAL

Especificaciones	
Tecnología	Solar
Altura del mástil	1 a 4 m
Pantalla	LED
Baterías	400 Ah
Soporte	Camión pluma y grúa horquilla
Panel	330W c/u
Estándar	Kit minero

Muestran información en tiempo real en espacios al aire libre. Pueden mostrar mensajes de seguridad vial, alertas meteorológicas y publicidad. Son resistentes a condiciones climáticas adversas y pueden funcionar durante el día y la noche, gracias a su sistema de energía.

Estructura	Pintado
Autonomía	24/7
Montaje	Camión pluma y grúa horquilla
Segundos de reacción	0,8 s
Direccionales	360°
Grados de protección	IP67
Horas de uso	+50.000 hrs

¿Cuáles son las ventajas de usar señaléticas solares?

1- Sostenibilidad: Las señales solares son alimentadas por la energía del sol, que es una fuente de energía renovable y sostenible. Esto reduce el uso de energía eléctrica generada a partir de combustibles fósiles y disminuye la emisión de gases de efecto invernadero.

2- Ahorro de costos: Las señales solares no requieren conexión eléctrica, lo que reduce el costo de instalación y mantenimiento. Además, no se incurre en costos de energía eléctrica, ya que la energía proviene del sol.

3- Fiabilidad: Las señales solares están diseñadas para funcionar en cualquier clima y no se ven afectadas por interrupciones en la red eléctrica.

4- Flexibilidad: Las señales solares son portátiles y se pueden mover fácilmente si se requiere una reubicación.

5- Visibilidad: Las señales solares utilizan tecnología LED de alta eficiencia energética que produce una luz brillante y visible en la oscuridad y en condiciones de baja visibilidad.

En resumen, la señalética solar es una opción sostenible, rentable, confiable y eficiente para la señalización en áreas remotas, carreteras, parques y otros lugares donde se requiere una señalización clara y visible. Durante el día los paneles solares captan la radiación solar almacenando toda la energía al banco

de baterías para que cuando anochezca se enciendan los proyectores LED.

¿Cómo funcionan las señales solares en días nublados o lluviosos?

Las señaléticas solares pueden seguir funcionando en días nublados o lluviosos, ya que la carga depende de la radiación solar y las horas de sol durante el día. En días lluviosos o invierno baja un poco la captación de energía, pero nuestras soluciones están pensadas para que en las peores condiciones estas puedan cargar completamente el banco de baterías.

¿Son las señaléticas solares más caras que las señaléticas tradicionales?

En general, las señaléticas solares pueden ser más caras que las señales tradicionales debido a su tecnología y su eficiencia energética. Sin embargo, a largo plazo, son más rentables debido a que no requieren energía eléctrica ni combustible (en el caso de generador convencional) y su mantenimiento es mucho menor.



TRIME
ILUMINACIÓN DIESEL

TRIME

Es una empresa líder en el sector de la iluminación, reconocida por la calidad e innovación de sus productos. Es una compañía italiana especializada en el diseño y fabricación de equipos de apoyo de calidad y a la vanguardia de las nuevas tendencias y tecnologías.

TORRES DE ILUMINACIÓN

Las torres de iluminación **TRIME** ofrecen una alta potencia de iluminación, lo que garantiza una amplia cobertura y una visibilidad óptima en el área de trabajo. Utilizan diseños eficientes que maximizan la salida de luz y minimizan el consumo de energía. Son fáciles de usar y operar, incluso para usuarios sin experiencia técnica



OTROS EQUIPOS

TRIME cuenta con una gama de equipos de apoyo para las operaciones industriales, en los que destacan sus sistemas de supresión de polvo y sus bahías de lavado de equipos con sistemas de recuperación y tratamiento de agua.

TORRE LED DIESEL



Especificaciones - MODELO X-STAR 5000 M2	
Motor	Kubota Z482
Frecuencia	50 Hz
Tensión monofásica	230V
Salidas auxiliares	1 kVA
Reflectores	4 x 320W
Lámpara	LED
Área iluminada	4500 m2
Rotación	340°
Combustible	Diésel
Capacidad del estanco de combustible	80 l
Consumo de combustible	0,55 l/h
Tiempo de trabajo	125 h
Grado de protección	IP23
Nivel de ruido	65 dBA a 7 m
Largo	2,32 m
Ancho	2,57 m
Alto	2,5 a 8 m
Peso total seco	775 Kg

X-STAR:

La torre de iluminación X-START de Trime se alimenta con un motor diésel económico. La iluminación se obtiene con cuatro lámparas LED de bajo consumo 320w. X-START de Trime es una torre de iluminación de diseño esencial, móvil, robusta y versátil, equipada con un mástil de 8 metros fácil de operar gracias al cabestrante manual. El grupo de iluminación X-START está listo para iluminar obras de construcción, eventos al aire libre, ferrocarriles y canteras.

Características:

- Reflectores ajustables multidireccionalmente e inclinables
- Torre vertical de 7 secciones 8 m, con rotación 340°
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 µm
- Cáncamo de levantamiento central y huecos para una manipulación efectiva
- Cables y conectores con códigos de colores y plug & play
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar daños durante el funcionamiento
- Alarmas en el cuadro de control para la protección del motor e indicador del nivel de combustible
- Interruptor para la protección eléctrica contra las sobrecargas
- Pulsador de emergencia externo
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 80 km/h
- 5 estabilizadores ajustables en altura
- Niveles a bordo para guiar la estabilización
- Focos con Certificación DS-1



KAESER **COMPRESIÓN**

KAESER

Es una compañía líder a nivel mundial en la fabricación y suministro de sistemas de aire comprimido. Fundada en 1919 en Alemania, ha crecido significativamente a lo largo de los años, convirtiéndose en un referente en la industria. Dentro de sus soluciones ofrece una gran gama de equipos entre los que destacan 2 compresores en la industria minera (M50 Y M100).

KAESER MOBILAIR M-50 Y M-100

Equipo portátil diseñado para ofrecer un suministro de aire comprimido de alta calidad en diversas aplicaciones, especialmente en sectores como la construcción, minería y trabajos en campo, Motor Kubota y una unidad compresora Kaeser con perfil SIGMA, garantiza un rendimiento óptimo y una eficiencia energética superior.

M-50 180CFM (7BAR)

M-100 375CFM (7BAR)



COMPRESOR M50

Especificaciones - MODELO KAESER M50 7BAR - 180CFM	
Motor	Kubota V1505-T-E2B
Potencia	44 HP
Enfriamiento	Agua
Presión	7 Bar
Caudal	180 cfm
Salidas de aire	3
Medidas salidas de aire	1 de 1 1/2" y 2 de 3/4"
Capacidad estanque Diésel	80 L
Chasis con ruedas	Si
Largo	3,1 m
Ancho	1,44 m
Alto	1,37 m
Peso operacional	735 Kg

El compresor portátil Mobilair 50 con cabina en PE

Una de las primeras cosas que impacta al ver el Mobilair 50 es su diseño elegante: La nueva cabina en polietileno resistente a la corrosión y a los rayones, la cual cuenta con timonel integrado, le imprime una apariencia dinámica al equipo mientras oculta discretamente lo que yace debajo de ella; un rendimiento impresionante, eficiencia energética y una operación amigable con el usuario y el medio ambiente.

Con un caudal de 5 m³/min a 7 bar, el Mobilair 50 se acciona mediante un comprobado motor turbodiésel de cuatro cilindros enfriado por agua, que acciona directamente el caudal mejorado de la unidad compresora Sigma Profile el acople directo elimina las pérdidas de potencia típicas de otros sistemas, lo cual le permite entregar más aire con menos combustible. El Mobilair 50 es por lo tanto la opción perfecta para accionar simultáneamente hasta tres martillos rompedores, e igualmente apta para aplicaciones de taladro.



Casi en contradicción con su excepcional desempeño, el Mobilair 50 es sorprendentemente liviano, teniendo un peso operativo que no supera los 750 kg, lo cual hace de este equipo el compresor más maniobrable de su clase. Este aspecto ofrece otras dos ventajas en materia de tránsito: En primer lugar, el conductor no requiere una licencia adicional de remolque para transportar el Mobilair 50 y, en segundo lugar, el equipo se puede remolcar sin necesidad de tener que instalarle un freno de inercia. Sumado a todo esto, el peso liviano del equipo implica una gran capacidad de manejo al maniobrar o transportar la unidad.

Por supuesto, estas ventajas también se aplican cuando el nuevo refrigerador final es seleccionado como una opción. Instalado por norma de fabricación y aumentando aún más la confiabilidad del equipo, el control anticongelante de Kaeser es especialmente útil durante las épocas del año en las que las temperaturas descienden, ya que protege las herramientas neumáticas de la corrosión y de los daños que pueden surgir a raíz del congelamiento.

Todos los componentes de la carrocería metálica tienen un revestimiento electrostático y una capa de imprimación en cinc que los protege a largo plazo de las inclemencias de los elementos. Su operación es sencilla pues sólo cuenta con un interruptor de control e íconos de fácil manejo, mientras el amplio acceso a sus componentes internos simplifica las labores de mantenimiento. Construido de acuerdo con los famosos estándares de calidad de Kaeser, este versátil compresor está diseñado para operar con gran confiabilidad durante muchos años.



Especificaciones - MODELO KAESER M100 7BAR - 375CFM	
Motor	Kubota V3800 Di-T
Potencia	96 HP
Enfriamiento	Agua
Presión	7 Bar
Caudal	375 cfm
Salidas de aire	4
Medidas salidas de aire	1 de 1
Capacidad estanque Diésel	150 L
Chasis con ruedas	Si
Largo	2,65 m
Ancho	1,78 m
Alto	1,51 m
Peso operacional	1500 Kg

El Nuevo Compresor Portátil Mobilair 100 de Kaeser

Con capacidad para entregar un caudal de 10.2 m³/min a 7 bar y con cuatro salidas de aire comprimido, el nuevo 'M 100' de la línea 'Mobilair' de Kaeser Kompressoren es un activo en cualquier sitio de construcción, llegando a considerarse una verdadera central eléctrica de aire comprimido. Kaeser ofrece asimismo versiones con presiones máximas de trabajo de 10, 12 y 14 bar, con un moderno dispositivo de control que permite ajustar manualmente la presión en una franja de 5 bar.

El modelo Mobilair 100 está equipado con una unidad compresora Sigma, diseñada especialmente para ahorrar energía y accionada directamente por un motor Kubota turbo-diésel enfriado por agua, de cuatro cilindros y 71.7 kW de potencia. Pese a su magnífico desempeño, los niveles de presión y de potencia acústicas que genera este equipo al operar es de sólo 69 dB (A) y ≤ 99 dB (A) respectivamente, conforme a las normas ISO 3744 y 2000/14/EG correspondientes.



Siendo una fuente confiable de aire comprimido de óptima calidad, el Mobilair 100 está diseñado para operar en entornos con temperatura ambiente entre -10 y +50 °C, aunque también viene en una versión para climas fríos de hasta -25 °C. Además, Kaeser lo equipa por norma de fabricación con su 'Control Anticongelante' a fin de aumentar aún más su confiabilidad, y de hacerlo especialmente útil durante las épocas del año en las que la temperatura ambiente es muy baja, pues impide que las herramientas neumáticas se congelen y corroan. De otro lado, el interruptor manual permite que el compresor arranque y opere suavemente a plena carga, aun cuando la temperatura ambiente sea muy baja.

Cada compresor está igualmente equipado con un tanque de combustible de gran capacidad que facilita la operación ininterrumpida durante largos turnos de trabajo, ya que no requiere ser reabastecido continuamente. Aunque, quizá la característica más sobresaliente del Mobilair 100 sea su versatilidad: La integración de diversos componentes de tratamiento permiten que este equipo produzca una gran variedad de aire

comprimido, seco, frío y técnicamente libre de aceite, capaz de cumplir con requerimientos determinados, como por ej. reparación de concreto y aplicaciones médico-respiratorias. Además de fabricarse con chasis rodante (freno integrado y barra de remolque de altura ajustable), este compresor también se fabrica con patas o montado sobre una plataforma, según convenga.

De otro lado, su estructura galvanizada, cubierta con un revestimiento electrostático, lo protege prolongando su vida útil; mientras la amplia apertura de sus puertas plegables permite tener un amplio acceso a sus componentes internos a la hora de realizar las labores de mantenimiento. La operación también se simplifica debido a su sencillo panel de control y a sus íconos de fácil lectura.

Como ha de esperarse, el práctico compresor portátil Mobilair 100 se fabrica de acuerdo con los estrictos estándares de calidad observados por Kaeser, y se diseña para operar de forma confiable y eficiente por muchos años.



SCHWAGER
PowerTech

PROTECCIONES ELÉCTRICAS



TABLEROS ESTANDAR MINERO

Los tableros Schwager cumplen con las más altas normas de seguridad y calidad, lo que garantiza su confiabilidad y durabilidad. Están adaptados para las operaciones mineras y el cumplimiento de todas las normativas establecidas. Cuentan con certificación SEC y se someten a un protocolo de pruebas eléctricas riguroso antes de ser comercializados para garantizar su funcionamiento correcto y seguro.



TABLERO DE PROTECCIONES MOVIL ESTANDAR MINERO

Especificaciones - Tablero De Protecciones Movil Estandar Minero	
Integración	LeGrand
Potencia	40 kW
Tensión de Servicio	380/220 VAC
Frecuencia	50 Hz
Corriente Nominal	4x40 A
Corriente Cortocircuito	10 kA
Alimentación	3F + N + T
Salidas Trifásicas	(2) 32A 3P + T
Salidas Monofásicas	(2) 16A 2P + T
Movilización	Atril con ruedas
Grado de Protección	IP66 / IK10
Parada de Emergencia	Si
Largo	0.7 m
Ancho	0.5 m
Alto	1 m
Peso total seco	70 Kg
Extras	10 metros de Conductor 1x5c 16mm H07RN-F 1 tomacorriente Volante 380 VAC 63A 3P + N + T

OTRAS SOLUCIONES POWERTECH

SOLUCIONES SOLARES

- Proyectos Solares completos
- Ingeniería, Construcción y Puesta en Marcha

CÓMPRESIÓN

- Compresores eléctricos
- Compresores estacionarios
- Compresores de alta capacidad

CONSTRUCCIÓN

- Sistemas de Supresión de Polvo
- Soluciones Hormigón y Compactación
- Sistemas de Lavado Eco-Sostenibles

OTROS

- Generadores de baja potencia
- Climatización
- Tableros de Transferencia Automática
- Equipos de Izaje





SCHWAGER
PowerTech

OFICINAS GENERALES

Pedro Aguirre Cerda 7723,
Antofagasta, Chile